

Capatect Klebe- und Armierungsmasse 133 Leicht

Mineralinis sausasis skiedinys šiltinimo plokštėms klijuoti ir armavimo sluoksniams gauti



Produkto aprašymas

Paskirtis	Mineralinis lengvasis skiedinys CS II pagal EN998-1 klijavimui ir armavimui, naudojant „Capatect WDV“ sudėtines termoizoliacijos sistemas ir Natur+ sistemą. „Capatect Klebe - und Armierungsmasse 133 Leicht“ naudojamas kaip armavimo sluoksnis prieš dengiant „Capatect-Edelkratzputz K40“. 5-10 mm storio sluoksniams.	
Savybės	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nedegi arba sunkiai užsideganti medžiaga, atitinkanti esamos šiltinimo sistemos sandarą ■ Atsparus atmosferos veiksniams, hidrofobiškas pagal DIN V 18550 ■ Labai pralaidus vandens garams ■ Mažas įtempis ■ Išlaiko didelę mechaninę apkrovą ■ Gerai dengiamas mašinomis ■ Geras atsparumas valkšnumui ■ Ilga dengimo trukmė ■ Nekenkia aplinkai ■ Mineraliniai rišikliai su plastikiais ■ Priedai, didinantys hidrofobiškumą, plastiškumą dengiant ir sukibtį 	
Pakuotė/indų talpa	25 kg maišai, 600 kg vienkartiniai konteineriai, 1,0 t dideli maišai, silosai. Vienkartiniais konteineriais kaip papildoma apsauga nuo oro veiksnių rekomenduojami apsauginiai gaubtai (Nr. 807534).	
Spalvos	Natūraliai balta	
Laikymas	Vėšiai, bet ne šaltyje, ir sausai. Saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių. Prieš žiemą (ilgesnę prastovą) konteinerius ir silosus būtina ištuštinti. Nepraėjusios pakuotės tinkamumo trukmė maždaug 12 mėn.	
Techniniai duomenys	<ul style="list-style-type: none"> ■ Šilumos laidumas: ■ Piltinis tankis: ■ Pasipriešinimo difuzijai koeficientas μ_{H_2O}: ■ Vandens sugerties koeficientas: 	<p>0,27 W/(m·K)</p> <p>apie 1,0 kg/dm³</p> <p>$\mu \leq 10$</p> <p>apie 0,18 kg/(m²·h^{0,5}) pagal DIN 52617</p>
Produkto numeris	133	



Dengimas

Įvadas	Prieš dengiant faktūrinio tinko sluoksnį, atsižvelgiant į oro sąlygas ir gebą sugerti, armavimo sluoksnis gruntuojamas „Sylitol-Konzentrat 111“ (atskiedus vandeniu santykiu 2:1). Nuo lietaus ir džiūstant pastolius apdengti statybinio brezentu. Laikytis DIN V 18550, taip pat DIN 18350, VOB C dalies nuorodų.
Pagrindo paruošimas	Mūras, betonas arba neatšokę seni dažų sluoksniai turi būti švarūs, sausi ir išlaikantys apkrovą. Pašalinti nešvarumus, sukibę mažinančias medžiagas (pvz., alyvos plėvelę), taip pat skiedinio šiurkštus. Pažeistus, atsiluoksniačius dažų sluoksnius ir faktūrinius tinkus, kiek įmanoma, reikia visiškai pašalinti. Tinko tuštumėles nudaužyti ir užtinkuoti sulig paviršiumi. Stipriai sugeriančius, birius arba tepančius paviršius reikia gerai nuvalyti iki tvirto pagrindo ir nugruntuoti „Sylitol-Konzentrat 111“.
Medžiagos paruošimas	„Capatect-Klebe- und Armierungsmasse 133 Leicht“ maišoma betono maišyklėmis, tiekiamaisiais siurbliais ir tinkavimo mašinomis, taip pat rankiniu būdu galingu, lėtaeigiu maišytuvu, įpylus švaraus, šalto vandens ir maišant, kol masė pasidaro be gumulų. Apie 5 min. palikti bręsti ir dar kartą trumpai pamaišyti. Esant reikalui, konsistencija po brandinimo nustatoma įpilant atitinkamą kiekį vandens. Vandens kiekis apie 8 –9 l vienam maišui (25 kg). Rankiniu būdu užmaišytos medžiagos dengimo trukmė apie 2 -2,5 val., nelygu atmosferos sąlygos. Medžiagą tiekiant mašinomis, žarnose ji gali būti iki 60 minučių. Sukietėjusios medžiagos jokia būdu negalima skiesti vandeniu.
Sąnaudos	Išlyginamasis sluoksnis apie 1,5 - 2,0 kg/m ² Klijavimas apie 3,0- 3,5 kg/m ² -dalinis paviršiaus klijavimas apie 4,0- 5,0 kg/m ² -rumbų ir taškų metodas Armavimas 1 mm storio sluoksniui apie 1,1 kg/m ² . 5 mm storio sluoksniui atitinkamai apie 5,5 kg/m ² . Pateikti duomenys yra apytikri; reikia atsižvelgti į nukrypimus, atsiradusius dėl objekto specifikos ir dengimo.
Dengimo sąlygos	Dengiant ir džiūstant, aplinkos ir pagrindo temperatūra turi būti ne žemesnė kaip +5°C ir ne aukštesnė kaip +30°C. Nedengti tiesioginių saulės spindulių apšviestų paviršių, pučiant stipriam vėjui, tyrant rūkui arba esant dideliame oro drėgnumui. Žr. Vokietijos tinkuotojų sąjungos atmeną „Tinkavimas esant aukštai ir žemai temperatūroms“.
Džiūvimas/Džiūvimo trukmė	Kai oro temperatūra +20°C ir santykinis oro drėgnumas 65%, armavimo tinko sluoksnio paviršius išdžiūsta per 24 val. Visiško išdžiūvimo trukmė priklauso nuo sluoksnio storio: 1 mm storio sluoksniui išdžiūti prireikia 1 d. „Capatect-Klebe- und Armierungsmasse 133 Leicht“ džiūsta veikiama hidratacijos ir keičiantis fizikinėms savybėms, t. y. garuojant užmaišymo vandeniu. Todėl ypač šaltuoju metų laiku ir kai didelis oro drėgnumas, džiūsta ilgiau.
Įrankių plovimas	Panaudoti darbo įrankiai iškart plaunami vandeniu.
Mašinų įrangos pavyzdys	Betono maišyklė „Berö Calypso 15“ su standartiniu dozavimo arba maišymo velenu ir tiekiamasis siurblys „Berö Speedy 15“ su sraigatine dalimi, našumas 1/1.
	Svarbūs duomenys Būtina laikytis mašinos gamintojų nuorodų!
	Srovės jungimas 400 V trifazė srovė/ 16A (srovės skirstytuvus su FI apsauginiu jungikliu).
	Vandens prijungimas žarna 3/4" su GEKA, dirbančiai mašinai reikalingas vandens slėgis ne mažesnis kaip 2,5 bar.
	Vandens sąnaudos Apie 330 l/val. Norima konsistencija nustatoma vandens armatūros ventiliu.
	Tiekimo žarnos Įvadinė žarna, viduje Ø 35 mm po 13,3 m Galinė žarna, viduje Ø 25 mm, 10,0 m
	Tiekimo nuotolis Apie 50 m (galima padaryti optimalų, priklausomai nuo objekto ir temperatūros).
	Purkštuvai Purkštuko skersmuo: Ø 10 mm Tiekiamąsias žarnas, prieš pradėdant reguliariai jas naudoti, išskalauti kalkiniu šlamu arba kleisteriu!

Armavimo sluoksnis

(Rankiniu būdu arba mašinomis)
 Prie langų angokraščių ir briaunų pritačius kraštų apsaugą, taip pat įstrižai armavus fasadų angų kampuose, armavimo masė dengiama per audinio plotį ir su 10 cm užlaida įspaudžiamas „Capatect-Gewebe 650“ audinys.
 Paskiausiai audinys, užgriebiant už dar drėgno ploto, nuglaistomas taip, kad būtų padengtas visas audinio paviršius.
 Medžiagą dengti tolygaus storio sluoksniu, nuo 5 mm iki 10 mm.
 Sistemoje Natur+ prieš dengiant armavimo sluoksnį, plokščių paviršių reikia išlyginti, padengiant jį išlyginamuoju glaistu. Tą patį rekomenduojama padaryti ir sistemose su mineralinės vatos plokštėmis. Jei paskui bus tinkuojama „Capatect-Edelkratzputz K40“, sluoksnio storis turi būti 8 mm. Tam dar drėgną paviršių horizontaliai pabraukyti 6 mm dantyta glaistykle.

Izoliacinių plokščių klijavimas

Rumbų ir taškų metodas

Klijų masę dengti ant užpakalinės plokštės pusės palei kraštą maždaug 5 cm pločio juosta, viduryje 3 delno dydžio gumulus (klijuojamasis paviršius turi sudaryti ≥ 40 %).

Klijavimas visu paviršiumi (prieš tai padengtos mineralinės vatos lamelių izoliacinės plokštės):

Klijų masę ant pagrindo užpurkšti mašina apie 10 mm storio sluoksniu. Prieš pat klojant izoliacines plokštes, klijuojamąjį skiedinį pabraukyti dantyta trintuve (dantų plotis ir aukštis priklauso nuo pagrindo savybių). Izoliacines plokštes iškart įspausti į šviežią klijuojamojo skiedinio sluoksnį, pajudinti ir prispausti. Kad nesusidarytų plėvelės, klijais padengti tik tiek paviršiaus, kiek galima iškart pakloti izoliacinių plokščių.

Taškų metodas:

ant izoliacinių plokščių nugarinės pusės skiedinį užtepti taškų metodu (padengti apie 20 % ploto) (metodas naudojamas tik kai tvirtinami profiliai).

Nuorodos

Nuorodos dėl pavojų ir saugos taisyklės (atitinka spausdinimo metu turimas žinias)

Šio mineralinio miltelinio produkto reakcija yra šarminė. Dirgina odą. Gali stipriai pažeisti akis. Neįkvėpti dulkių. Vengti patekimo į akis, ant odos, drabužių. Dirbant, mūvėti apsaugines pirštines, naudoti akių ir veido apsaugą.
 PATEKUS Į AKIS keletą minučių gerai plauti vandeniu. Jei yra galimybė, išimti kontaktinius lęšius. Toliau plauti akis. PRARIJUS, nedelsiant kreiptis į gydytoją.

Atliekų tvarkymas

Perdirbti atiduodamos tik visiškai tuščios pakuotės. Sukietėjusius medžiagos likučius sutvarkyti kaip mišrias statybos ir griovimo atliekas. EAK 170904.

Su sauga susiję duomenys, pavojų ir transporto ženklavimas

Žr. saugos duomenis.

Giscode

ZP 1

Išsamesni duomenys

Liudijimai:

Z-33.41-130
 Z-33.42-131
 Z-33.43-132
 Z-33.44-133
 Z-33.46-1091
 Z-33.47-859
 Z-31.1-171
 Z-33.49-1071

Nuorodos dėl CE ženklavimo:

Ženklavimas CE ženklu pagal EN 998-1 ar EN 15824 nurodomas ant pakuotės arba duomenų lape, kurį galite rasti internetiniame puslapyje www.caparol.de.

Klientų aptarnavimo centras

UAB „Caparol Lietuva“,
 Kirtimų g. 41 A,
 LT-02244 Vilnius,
 tel.nr. 8 5 2602015,
 faks. nr. 8 5 2639283,
 el.p. info@caparol.lt;
www.caparol.lt

Techninė informacija Nr. Nr. 133 - atnaujinta rugpjūčio 2015

Ši techninė informacija parengta pagal naujausią technikos lygį ir firmos patirtį. Atsižvelgiant į tai, kad pagrindai ir objektų sąlygos gali būti labai įvairios, pirkėjas/vartotojas neatleidžiamas nuo įsipareigojimo savo atsakomybe patikrinti gaminius, ar jie tinka numatytam darbui esamomis objekto sąlygomis, atliekant darbą kvalifikuotai ir profesionaliai. Išleidus naują informacijos leidimą, šis spaudinys nustoja galiojės. Ar ši informacija aktuali, visada galite patikrinti www.caparol.lt.

SIA DAW Baltica · Mellužu 17-2, Rīga, LV-1067 · tālr.: 67500072 · fakss: 67440660 · e-pasts: info@daw.lv · www.caparol.lv
 SIA DAW Baltica Eesti filiaal · Lääke tee 2/1, Peetri küla, Rae vald 75312 Harjumaa · büroo 600 0690 · faks 600 0691 · e-post: info@daw.ee · www.caparol.ee
 UAB „Caparol Lietuva“ Kirtimų g. 41, LT-02244 Vilnius, tel. 8 5 2602015, fax. 8 5 2639283, el.p.: info@caparol.lt · www.caparol.lt